

1

高速電主軸 High Speed Spindles

應用 電路板成型機、電路板雕刻機、微型雕刻機、硬脆材料切割機、金屬雕刻機、雕銑機、高速銑削機、小龍門高速機、加工中心機、龍門型加工中心機

Application PCB routing machines, Engraving machines, Hard&Brittle cutting machines, Gantry-type high speed machines, Machining center, Gantry-type machining center,



Φ61.9 / ER11



Φ80 / ER16



Φ61.9 / 60000rpm



Φ80 / ISO20

主軸型號 Spindle model	本體外徑/mm Body dia./mm	功率/kW Power/kW	轉速/Rpm Max. speed	冷卻 Cooling	刀把 Tool holder	換刀 Tool changer
AE6-K1-S30-R11	61.9	1	30,000	水/W	ER11	手動/Manual
AE6-K1-S45-R11	61.9	1	45,000	水/W	ER11	手動/Manual
AE6-K1.2-S60-U	61.9	1.2	60,000	水/W	3.175/6	自動/Auto
AE8-K2.5-S24-R16	80	2.5	24,000	水/W	ER16	手動/Manual
AE8-K2.5-S30-R16	80	2.5	30,000	水/W	ER16	手動/Manual
AE8-K2.5-S30-I20	80	2.5	30,000	水/W	ISO-20	自動/Auto
AM10-K4-S24-R20	100	4	24,000	水/W	ER20	手動/Manual
AM10-K4-S30-R20	100	4	30,000	水/W	ER20	手動/Manual
AM10-K4-S24-B3	100	4	24,000	水/W	BT30	自動/Auto
AM10-K4-S30-B3	100	4	30,000	水/W	BT30	自動/Auto
AM10-K4-S30-H3	100	4	30,000	水/W	HSK32E	自動/Auto

(非上述規格需求，請洽詢工廠)



Φ 100 / ER20



Φ 100 / BT30



Φ 120 / BT30



Φ 120 / ER32



Φ 150 / BT40



Φ 210 / BT40



Φ 320 / HSK100A , BT50

主軸型號 Spindle model	本體外徑/mm Body dia./mm	功率/kW Power/kW	轉速/Rpm Max. speed	冷卻 Cooling	刀把 Tool holder	換刀 Tool changer
AM12-K8-S24-R32	120	7.5	24,000	水/W	ER32	手動/Manual
AM12-K8-S24-B3	120	7.5	24,000	水/W	BT30	自動/Auto
AM12-K8-S30-B3	120	7.5	30,000	水/W	BT30	自動/Auto
AM12-K8-S24-H5	120	7.5	24,000	水/W	HSK40E/50E	自動/Auto
AM15-K15-S18-B4	150	15	18,000	水/W	BT40	自動/Auto
AM15-K15-S24-H6A	150	15	24,000	水/W	HSK63A	自動/Auto
AM17-K20-S16-B4	170	20	16,000	水油/WO	BT40	自動/Auto
AM17-K20-S20-H6A	170	20	20,000	水油/WO	HSK63A	自動/Auto
AM21-K25-S15-B4	210	25	15,000	水油/WO	BT40	自動/Auto
AM21-K25-S20-H6A	210	25	20,000	水油/WO	HSK63A	自動/Auto
AM32-K35-S9-B5	320	35	500~9,000	油/O	BT50	自動/Auto
AM32-K35-S10-H10A	320	35	500~10,000	油/O	HSK100A	自動/Auto

(非上述規格需求，請洽詢工廠)