

5 皮帶式研磨機主軸、PCB研磨機主軸

Belt-driven/PCB Grinding Spindles

應用 內外徑研磨機、刀具研磨機、切割機、皮帶式研磨主軸、PCB 鑽針研磨主軸、工/治具研磨主軸

Application internal/external grinding machines, tool grinding machines, PCB drilling-bit grinding machines



Φ60 / 2G_PCB鑽針研磨機主軸



Φ40 / 40mm研磨機切割主軸

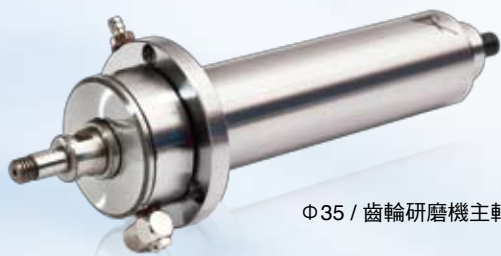
主軸型號 Spindle model	本體外徑/mm Body dia./mm	本體長度/mm Body length/mm	最高轉速/rpm Max. speed/rpm	錐度方式 Tool holder	備註 Remarks
AB38×113-S12-T	38	113	12,000	IT-L	PCB研磨主軸
AB45×114-S12-T	45	114	12,000	IT-L	PCB研磨主軸
AB45×114-S12-T	45	114	12,000	IT-R	PCB研磨主軸
AB50×212-S12-T	50	212	12,000	1 : 7 (L)	PCB研磨主軸-4G
AB50×212-S12-T	50	212	12,000	1 : 7 (R)	PCB研磨主軸-4G
AB50×305-S12-T	50	305	12,000	ER11	內徑研磨主軸
AB60×235-S12-T	60	235	12,000	IT-R	PCB研磨主軸-O3G
AB60×263-S12-T	60	263	12,000	1 : 5	PCB研磨主軸-CNC24
AB60×267-S12-T	60	267	12,000	1 : 5	工具磨床外徑主軸
AB60×269-S45-T	60	269	45,000	ER11	工具磨床內徑主軸
AB70×276-S12-T	70	276	12,000	1 : 5	外徑研磨主軸

(非上述規格需求，請洽詢工廠)

IT-L 表示內牙左旋，IT-R 表示內牙右旋，ET表示外牙。

IT-L : Internal thread with left turn, IT-R : Internal thread with right turn.

ET : External thread.



Φ35 / 齒輪研磨機主軸



Φ40 / 鎢鋼刀具研磨機主軸



Φ60 / 40,000Rpm / 衝子機內徑主軸



Φ60 / 12,000Rpm / 衝子機外徑主軸



AB60_O3G_PCB鑽針研磨機主軸



PCB鑽針工作頭主軸

主軸型號 Spindle model	本體外徑/mm Body dia./mm	本體長度/mm Body length/mm	最高轉速/rpm Max. speed/rpm	錐度方式 Tool holder	備註 Remarks
AB70×304-S12-T	70	304	12,000	1 : 5	外徑研磨主軸
AB75×233-S12-T	75	233	12,000	ET	外徑研磨主軸
AB80×335-S12-T	80	335	12,000	1 : 5	外徑研磨主軸
AB90×230-S12-T	90	230	12,000	ET	PCB研磨主軸-1G
AB90×375-S8-T	90	375	8,000	接桿式	內徑研磨主軸
AB90×375-S10-T	90	375	10,000	接桿式	內徑研磨主軸
AB90×375-S20-T	90	375	20,000	接桿式	內徑研磨主軸
AB90×375-S30-T	90	375	30,000	接桿式	內徑研磨主軸
AB90×375-S40-T	90	375	40,000	接桿式	內徑研磨主軸
AB90×375-S50-T	90	375	50,000	接桿式	內徑研磨主軸
AB110×495-S12-T	110	495	12,000	1 : 5	外徑研磨主軸